

첫째, 노즐 상태 점검

분사 초점이 잘 맞지 않고 전과 다르게 연마재 양이 많이 나온다면 노즐 마모 상태를 체크해 보세요



오래 사용한 노즐은 분사 구멍이 마모되면서 넓어집니다. 분사 초점이 잘 맞지 않아 답답함에 압력을 올려 사용하면 다른 부품에 연쇄적으로 문제가 생깁니다. 노즐 상태를 꼭 확인하세요.

둘째, 연마재 주입 시

이물질을 제거하세요!

이물질은 분사 불량 원인이 되고 장비를 망가뜨립니다.



연마재 보충 전 에어 건으로 사진에 표시된 부분의 이물질을 제거하는 습관만으로도 장비를 더 잘 사용할 수 있습니다.

셋째, 분사압 6 bar 이하로 사용하세요

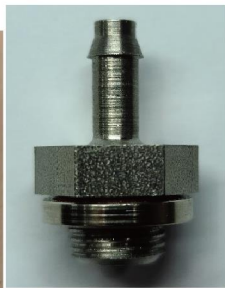
분사압을 습관적으로 올리지는 않나요? 높은 압에서는 부품이 빨리 마모되어 장비 노후화가 빨라집니다.

4 bar 정도로도 충분히 대부분의 샌드블라스팅 작업이 가능합니다.

마모된 조인트



새 조인트



핸들과 챔버를
연결하는
조인트 마모 상태

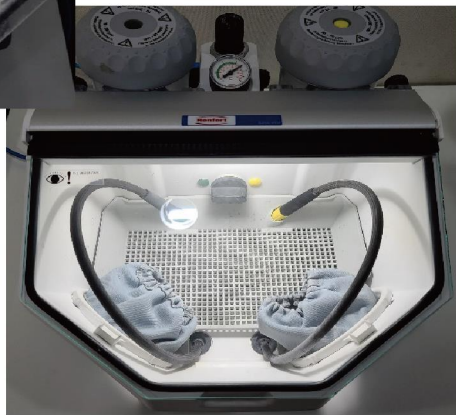
넷째,

유리에 기스가 심해 불투명하면 꼭 교체해 주세요.



기스가 많은 유리

새 유리



위 4가지를 체크해보고 문제를 발견하면
신구덴탈 A/S 상담을 받아보세요.



02-775-8855 전화상담



010-3126-8855 카카오톡 친구등록

즐기로운 렌퍼트 장비 생활 이벤트에
참여하시면 저렴한 가격으로
장비 상태를 업그레이드 할 수 있습니다.