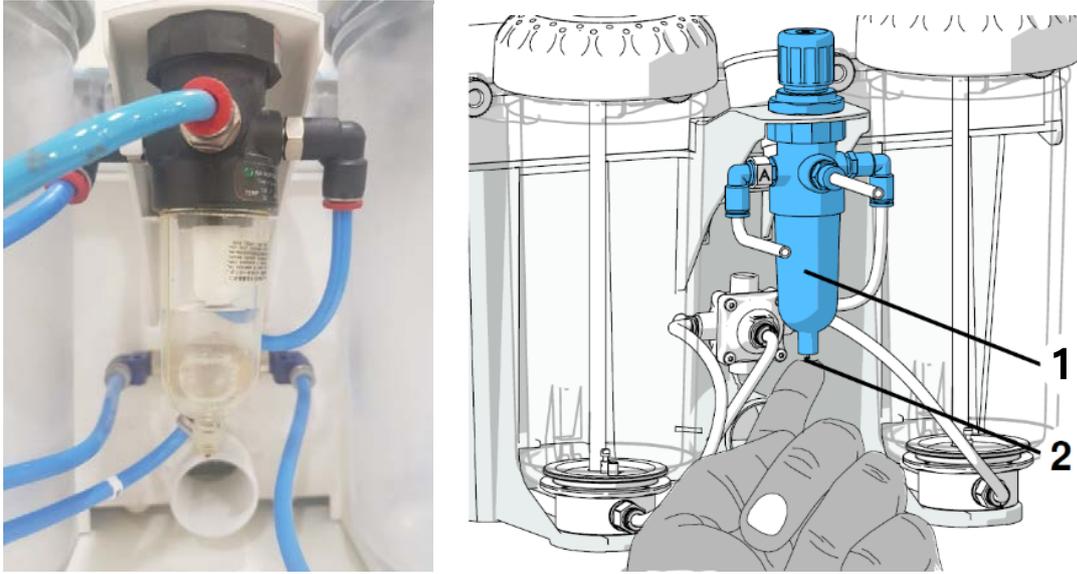


베이직 시리즈(샌드블라스터) - 수분유입으로 인한 분사불량



1. 고장 증상

드레인 트랩(1)에 수분이 유입되었거나, 연마재 분사가 불량함

2. 원인

에어 콤프레셔의 노후화로 인하여 수분이 유입되고, 연마재가 뭉침에 따라 분사가 불량해진 것입니다.

3. 해결 방법

다음의 방법으로 드레인 트랩(1)의 응축수를 배출합니다. (동영상 참고 : 베이직 시리즈(샌드블라스터) - 수분유입으로 인한 분사불량)

1) 장비 뒷면에 있는 드레인 트랩(1)에서 응축수 유입량을 확인합니다. 드레인 트랩(1)은 1차적으로 수분을 걸러주는 역할을 합니다.

2) 콤프레셔가 켜진 상태에서 드레인 트랩 밸브(2)를 눌러서 응축수를 배출시킵니다.

※ 응축수는 주기적으로 배출시켜 주셔야 합니다. 응축수가 유입되는 것은 에어 콤프레셔의 문제이므로 A/S 대상이 아니며, 지속적으로 수분이 유입될 경우 에어 콤프레셔를 점검 받으실 것을 권장 드립니다.